

PRIMA 100 G



VENTAJAS del SISTEMA MAX:

Mejor atomización, por lo tanto, mejor pintado final, menor pulverización ambiental, sistema más ecológico, menor presión de trabajo, menores consumos, menor compresor, mayores abanicos, mayor rapidez de aplicación.

Gravedad - Consumo de aire a 2 bar: 142 l./m.

Succión - Consumo de aire a 2,5 bar: 180 l./m.

Presión - Consumo de aire a 2,5 bar: 176 l./m.

Aplicaciones:

Buenos acabados para la industria del metal y de la madera

Paso básico:

Gravedad: 1,75 Succión: 1,75 Presión: 1,40

Pasos disponibles:

Gravedad: 0.80-1.20-1.30-1.40-1.50-1.60-**1.75**-2.20-2,80

Succión: 0.80-1.20-1.30-1.40-1.50-1.60-**1.75**-2.20-2.80

Presión: 0.80-1.20-1.30-**1.40**-1.50-1.60-1.75-2.20-2.80

*Ver cuadro de combinaciones pag. 26

Embalaje

Caja de cartón

GRAVEDAD Medidas: 227 x 136 x 135 mm.

SUCCIÓN Medidas: 168 x 117 x 293 mm.

PRESIÓN Medidas: 26 x 158 x 44 mm.



Contenido versión GRAVEDAD:

Prima 100 G, depósito de nylon 600 cc con antigoteo, filtro de pintura, llave ref. 50140 y conector a enchufe neumático.

Contenido versión SUCCIÓN:

Prima 100 S, depósito de aluminio 1000 cc con tapa antigoteo y filtro de pintura, viscosímetro, llave ref. 50140 y conector a enchufe neumático.

Contenido versión PRESIÓN:

Prima 100 P, Llave ref. 50140 y espiga a manguera.



Presentación Juego completo maletín de polipropileno con pestañas de cierre y molde de espuma en su interior en las tres versiones Gravedad, Succión y Presión

*Ver cuadro de combinaciones pág.26